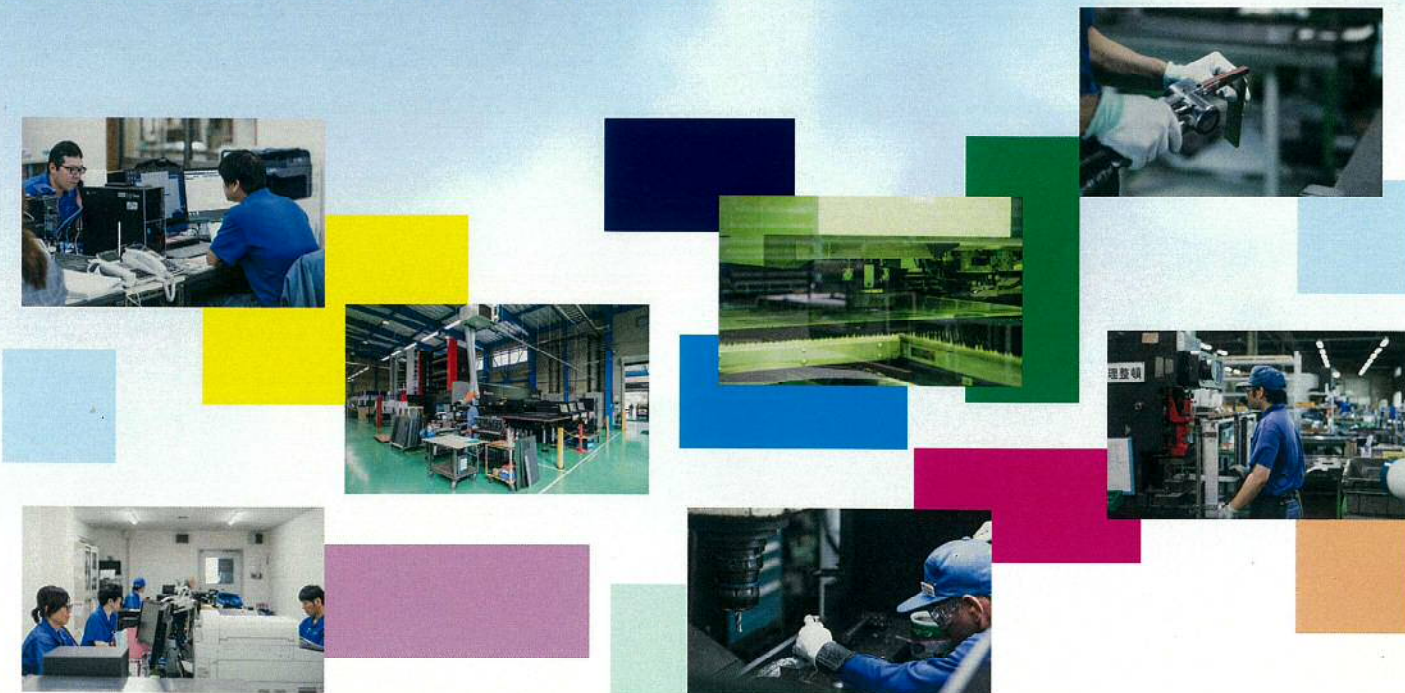


「創」を「製品」に

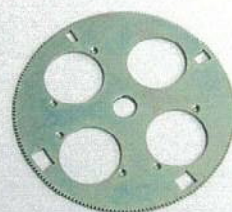
私たちはお客様のニーズに応え、満足いただける
製品創りを通して社会に貢献する企業を目指します。



代表メッセージ

「あくなきものづくりへの挑戦！」
 良いモノには良い部品が必要です。
 ゼンキンメタルは品質が最大の価値として品質目標を掲げ活動しています。
 顧客満足度100%以上を目指し、品質第一の目線に立ったモノづくりで全社品質目標に向けた生産活動で社内改善風土を作ります。
 目指す姿を達成するために、技術、技能、そして品質意識を高め、競争力のある事業基盤を構築し、お客様と共に成長を加速しています。

精密板金部品加工の例



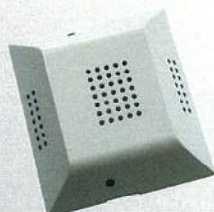
ギヤ
 材質 SPCC t=1.6
 特色 メッキ処理



ブラケット
 材質 SECC t=0.1
 特色 処理鋼板



コントロールボックス
 材質 SUS304HL t=1.0
 特色 ヘアライン仕上げ 溶接



カバー
 材質 SPCC t=1.0
 特色 塗装 溶接



組立製品加工の例



透視機能付き
X線撮影テーブル

本体筐体、内部部品、カバー等の製作
 樹脂カバー、基板、電気部品等は支給品
 塗装は外注依頼
 組立、配線、調整、検査（社内、又は立会いによる）
 輸送は自社の便
 大型機器の製作ロットは1～5台、
 中、小型機器の製作ロットは5～50台

主要製品

完成組立品	医用エックス線装置 透視撮影台 直接撮影台 その他関連装置
精密板金部品	ブラケット、カバー、パネル、筐体等
精密切削部品	協力会社様
製缶、表面処理	協力会社様

加工内容

抜き	プレス、タレットパンチ、レーザー
曲げ	プレスブレーキ、プレス
溶接	アーク、半自動、TIG、スポット他各種溶接
機器組立	組立、調整、検査

加工材質

鉄	SPCC、各種表面処理材、フラットバー、型钢
ステンレス	SUS304、316、430、439等、表面仕上げ各種
アルミ	1000番台、2000番台、5000番台
その他	各種金属および樹脂加工

加工板厚

主に(0.2)~0.5から3.2(アルミは5.0)~(12.0)まで

加工ロット

1個より最大3000個程度

製造アイテム

3000品目/月